

ICS 61.080  
分类号: Y17  
备案号: 14278-2004

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

**QB 1175—2004**  
代替 QB/T 1175—1991

---

## 家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头

**Household sewing machine —  
Zigzag lockstitch sewing machine head**

2004-08-15 发布

2005-01-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准的 5.5.4、5.5.5 为强制性的，其余为推荐性的。

本标准是对 QB/T 1175—1991《家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头》的修订。

本标准与 QB/T 1175—1991 相比，重大技术内容的变化主要有：

——标准属性由推荐性改为强制性；

——对最高缝纫速度增加了“产品如有特殊要求时，则按生产企业提供的产品说明书或技术要求的  
规定”；

——对运转噪声增加了“设有内藏式电动机的机型，直形线缝最高缝纫速度不大于 600 针/min 时，  
应不大于 75 dB(A)”；

——增加了耐电压性能中 II 类器具和 II 类结构的技术要求；

——增加和修改了“试验方法”中的内容。

检验规则采用 GB/T 2828—1987，GB/T 2829—2002。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝纫机标准化中心归口。

本标准起草单位：飞跃股份有限公司、上工股份有限公司、上海市缝纫机研究所。

本标准主要起草人：叶普昌、周玉竺、张 健、解怀玉。

自本标准实施之日起，原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1175—1991《家用缝纫机 曲形线缝  
锁式线迹机头》废止。

# 家用缝纫机 曲形线缝锁式线迹机头

## 1 范围

本标准规定了家用缝纫机曲形线缝锁式线迹机头的名词术语、产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于脚踏驱动家用缝纫机曲形线缝锁式线迹机头（以下简称机头）。也适用于家用曲形线缝锁式线迹电动及电子控制缝纫机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191—2000 包装储运图示标志
- GB/T 406—1993 棉本色布
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
- GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）
- GB/T 4515—1984 线迹的分类和术语
- GB/T 4516—1995 家用缝纫机 缝厚能力测试方法
- GB/T 4518—1984 家用缝纫机 缝料层潜移量测试方法
- GB 4706.1—1998 家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求
- GB/T 6835—1997 棉缝纫线
- GB/T 6836—1997 涤纶缝纫线
- GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 16469—1996 缝纫机包装
- QB/T 1177—1991 工业用缝纫机 噪声级测试方法
- QB/T 1514—1992 家用缝纫机 机针
- QB/T 1572—1992 缝纫机零件 电镀通用技术条件
- QB/T 2251—1996 缝纫机产品型号编制规则
- QB/T 2252—1996 缝纫机机头启动转矩测试方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 线迹长度

线迹在送料方向线上的投影长度（见图1）。

### 3.2

#### 线迹宽度

线迹在送料方向线的垂线上的投影宽度（见图1）。